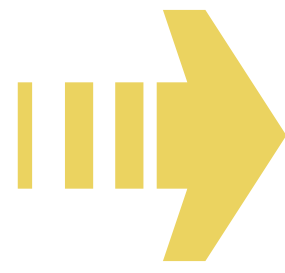


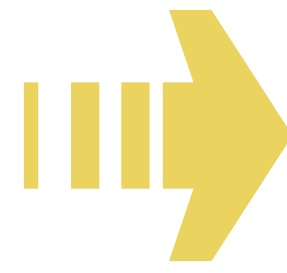
CHAUFFERIE AUTOMATIQUE AU BOIS DÉCHIQUETÉ du centre La Traverse



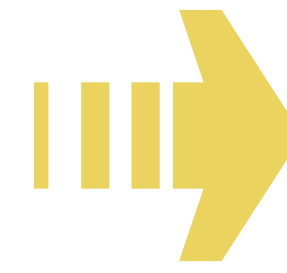
LA FORÊT



LE BROYAGE



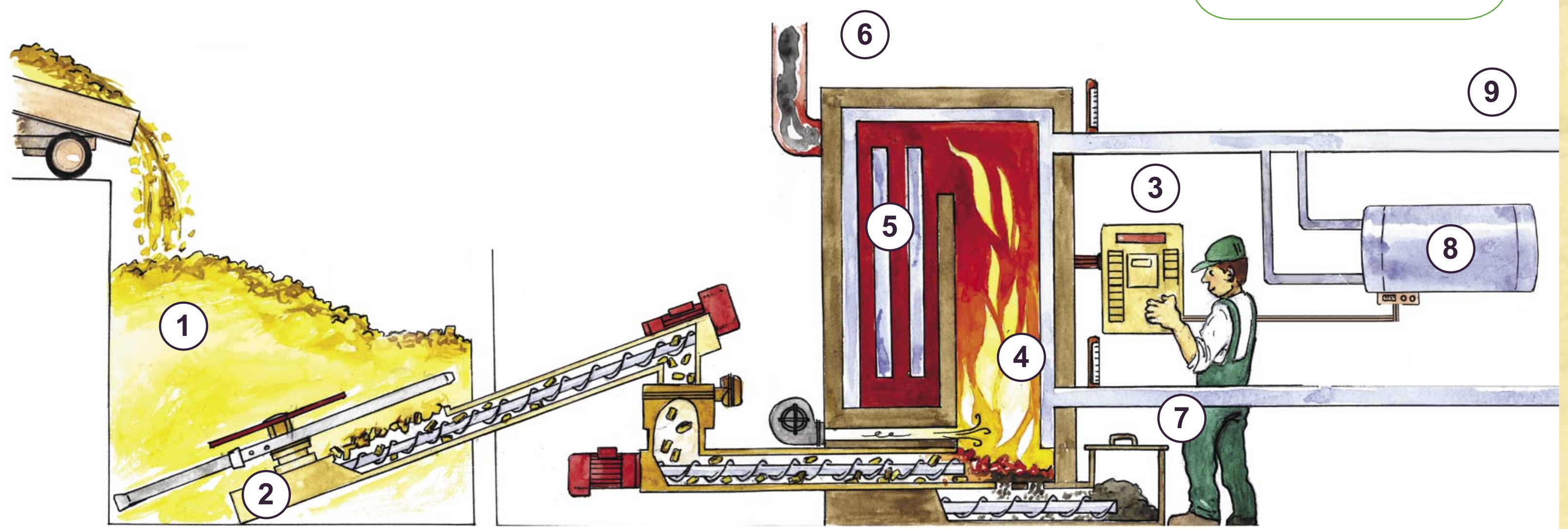
LES PLAQUETTES



**LA LIVRAISON
DANS LE SILO**

LA CHAUFFERIE

- 1 Silo de stockage
- 2 Alimentation par dessileur et vis
- 3 Régulation et commandes
- 4 Foyer (combustion)
- 5 Echangeur
- 6 Conduit de fumée
- 7 Décendrage automatique
- 8 Chaudière d'appoint
- 9 Départ du circuit de chauffage

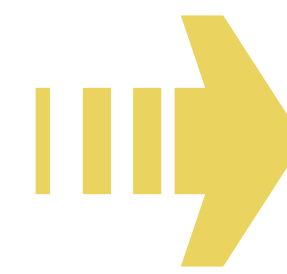


L'APPROVISIONNEMENT EN BOIS

Le bois utilisé provient de la valorisation de déchets de l'exploitation forestière locale. Après avoir été déchiqueté, il est stocké pour séchage dans un hangar pendant plusieurs mois puis livré par un camion benne une quinzaine de fois par an.



LE DESSILEUR



LA VIS SANS FIN

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Puissance de la chaudière au bois : 110 kW
Régulation : électronique en fonction des besoins de chaleur
Evacuation des cendres : automatique par vis sans fin
Appoint et sécurité : chaudière fioul de 400 kW
Stockage du bois déchiqueté : silo de 28 m³
Investissement : 86 600 € TTC (chaudière, génie civil, hydraulique)
Coût après subventions : 19 700 € TTC

LES IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Cette chaufferie consomme 280 m³ de plaquettes (70 tonnes) par an au lieu de 22 400 litres de fioul (soit 18 TEP*). Cette source d'énergie renouvelable permet une réduction annuelle de 46 tonnes de gaz à effet de serre pour chauffer les **1 333 m² de bâtiments du centre La Traverse**. L'utilisation du bois permet de créer et de maintenir des emplois, de participer à l'économie locale et de lutter contre l'effet de serre.

*Tonnes Equivalent Pétrole : 1 TEP = 11 600 kiloWatt-heure (kWh)

Un projet réalisé dans le cadre

de la Charte du Parc naturel régional du Pilat



du Plan BOIS ENERGIE de la Loire

Maître d'ouvrage :

Appui technique et panneau réalisé avec le concours de :

Un projet réalisé avec le concours de :